



Test report no. (25421)320_501669-01-01_Bratpfanne aus Aluminiumguss_VPP_RLK

Prüfbericht / Test Report

Auftraggeber <i>Applicant</i>	VICTORIA Cast Aluminium Cookware 16, Meliorativnaya Str., 225644, Luninets The Republic of Belarus	BV Auftrags Nr.: <i>BV Order no.:</i>	47972
Ansprechpartner <i>Contact person</i>		Berichtsnummer <i>Report no.</i>	501669-01
		Berichtsversion <i>Report version</i>	01
		Berichtsdatum <i>Date of report</i>	16.11.2021
Kundenreferenz <i>Customer reference</i>	Artikel Nr. / <i>Article no.:</i> Liegt nicht vor / <i>Not available</i>	BVQC ID <i>BVQC ID</i>	-
Kundenanforderungen <i>Customer requirements</i>	Intern <i>Internal</i>	Standort <i>Location</i>	BV CPS Hamburg

Musterinformation / Sample information

Anforderung(en) <i>Test requirement(s)</i>	BV CPS RLK: Teilprüfung der Richtlinienkonformität gemäß DIN EN 12983-1:2005-02 + AC:2009-01 <i>BV CPS RLK:</i> <i>Partial test of conformity with directives according to DIN EN 12983-1:2005-02 + AC:2009-01</i>	Musternahme durch <i>Sampled by</i>	Kunde / <i>Client</i>
Prüfinformation <i>Testing information</i>	Vorproduktionsprüfungen <i>Pre-production test</i>		
Musterbeschreibung <i>Sample description</i>	Bratpfanne aus Aluminiumguss Linie INDUKTION <i>Cast aluminium frying pan line INDUCTION</i>	Mustereingang <i>Sample reception</i>	05.11.2021
Auftragsdatum <i>Date of order</i>	01.11.2021		

Gesamtergebnis / Total result

Die Prüfergebnisse des von uns untersuchten Musters
entsprechen
den oben genannten Anforderungen
The test results of the tested sample
pass
the above mentioned requirements.

Bureau Veritas
Consumer Products Services Germany GmbH
www.bureauveritas.de/cps
Tel.: +49 (0)40 – 740 41 – 0

Schwerin
Wilhelm-Hennemann-Str. 8, 19061 Schwerin
cps-schwerin@de.bureauveritas.com

Türkheim
Businesspark A96, 86842 Türkheim
cps-tuerkheim@de.bureauveritas.com

Geschäftsführer: Sebastian Doose, Stefan Kischka
Reg.Nr.: Schwerin HRB 3564

Hamburg
Oehleckerring 40, 22419 Hamburg
cps-hamburg@de.bureauveritas.com

Nürnberg
Thurn-und-Taxis-Str. 18, 90411 Nürnberg
cps-nuernberg@de.bureauveritas.com

Gelieferte(s) Muster / Submitted sample(s)



Muster A1 repräsentativ für A2 – A3 / Sample A1 representative for sample A2 – A3



Test report no. (25421)320_501669-01-01_Bratpfanne aus Aluminiumguss_VPP_RLK

Muster / Samples

Artikelnummer <i>Article number</i>	Musternummer <i>Sample ID</i>	Mustername <i>Sample description</i>
-	A1 – A3	Bratpfanne aus Aluminiumguss Linie INDUKTION <i>Cast aluminium frying pan line INDUCTION</i>

Anmerkung(en) / Remark(s)

Zum Zeitpunkt der Prüfung lag noch keine Kennzeichnung am Produkt und auch keine Verkaufsverpackung vor. Deckel und Griffe sollten beim Prüfumfang nicht berücksichtigt werden.

At time of the test, there was no marking on the product and no sales packaging available. Lids and handles should not be included in the scope of testing.

Legende / Key

Gebrauchstauglichkeitskriterien *Fitness for use criteria*

- .- = nicht zutreffend/nicht bewertet
not applicable/not assessed
- + = genügt den Anforderungen
complies with the requirements
- +/- = genügt eingeschränkt den Anforderungen
complies less qualified with the requirements
- = genügt nicht den Anforderungen
does not comply the requirements

Sicherheitskriterien *Safety criteria*

- .- = nicht zutreffend/nicht bewertet
not applicable/not assessed
- P = PASS = entspricht den Sicherheitsanforderungen
passes the safety requirements
- F = FAIL = entspricht nicht den Sicherheitsanforderungen
fails the safety requirement

Bureau Veritas
Consumer Products Services Germany GmbH
www.bureauveritas.de/cps
Tel.: +49 (0)40 – 740 41 – 0

Schwerin
Wilhelm-Hennemann-Str. 8, 19061 Schwerin
cps-schwerin@de.bureauveritas.com

Türkheim
Businesspark A96, 86842 Türkheim
cps-tuerkheim@de.bureauveritas.com

Geschäftsführer: Sebastian Doose, Stefan Kischka
Reg.Nr.: Schwerin HRB 3564

Hamburg
Oehleckerring 40, 22419 Hamburg
cps-hamburg@de.bureauveritas.com

Nürnberg
Thurn-und-Taxis-Str. 18, 90411 Nürnberg
cps-nuernberg@de.bureauveritas.com

Prüfergebnisse / Test results

Musterbeschreibung <i>Sample description</i>	Bratpfanne aus Aluminiumguss Linie INDUKTION <i>Cast aluminium frying pan line INDUCTION</i>	Muster <i>Sample(s)</i> A1 – A3
Test Methode/Standard <i>Test method/Standard</i>	1. Produktbeschreibung, BV CPS Inhouse <i>1. Product description, BV CPS Inhouse</i> TSOP-0247-HB-HL-V01	
Parameter/Prüfung <i>Parameter/test</i>	Ergebnisse <i>Results</i>	Bewertung <i>Evaluation</i>
Produktbeschreibung <i>Product description</i>	Bratpfanne aus Aluminiumguss mit Antihafbeschichtung, Innenbeschichtung und Außenbeschichtung in schwarz mit weiß-grauen Punkten, Stielgriff aus Kunststoff mit Aufhängeöse und Flammenschutz <i>Frying pan made of cast aluminium with non-stick coating, inner and outer coating in black with white-grey dots, plastic handle with hanging loop and flame guard</i>	-.-
Angaben auf Produkt bzw. Verpackung <i>Indications on product resp. packaging</i>	Produkt: Bodenprägung und Prägung am Stielgriff <i>Product: Bottom embossing and embossing on the handle</i>   Verpackung: Keine <i>Packaging: None</i>	-.-
Lieferzustand <i>Delivery condition</i>	Griffe bei allen Mustern unterschiedlich locker, ansonsten keine Beschädigungen festgestellt <i>Handles with different levels of looseness in all samples, otherwise no damages found</i>	-.-



Test report no. (25421)320_501669-01-01_Bratpfanne aus Aluminiumguss_VPP_RLK

Musterbeschreibung <i>Sample description</i>	Bratpfanne aus Aluminiumguss Linie INDUKTION <i>Cast aluminium frying pan line INDUCTION</i>	Muster <i>Sample(s)</i> A1
Test Methode/Standard <i>Test method/Standard</i>	2. Gewicht, BV CPS Inhouse 2. <i>Weight, BV CPS inhouse</i> TSOP-0247-HB-HL-V01	
Parameter/Prüfung <i>Parameter/test</i>	Ergebnisse <i>Results</i>	Bewertung <i>Evaluation</i>
Herstellerangabe: Keine <i>Manufacturer specification: None</i>	Gewogen im Anlieferungszustand <i>Weighed on delivery condition:</i> Muster A1 / <i>Sample A1</i> : 1091,5 g	-.-
Test Methode/Standard <i>Test method/Standard</i>	3. Stabilität nach DIN EN 12983-1:2005-02 + AC:2009-01 3. <i>Stability based on DIN EN 12983-1:2005-02 + AC:2009-01</i>	
Parameter/Prüfung <i>Parameter/test</i>	Ergebnisse <i>Results</i>	Bewertung <i>Evaluation</i>
Stabilität, 6.1.1 <i>Stability, 6.1.1</i> Das Produkt muss stabil stehen, wenn es auf eine um 5° geneigte Oberfläche gestellt wird <i>The sample shall be stable when placed on a 5° inclined plane</i>	Stabiler Stand des Kochgeschirrs <i>Stable stand of the cookware</i> Anforderung erfüllt <i>Requirements fulfilled</i>	P
Test Methode/Standard <i>Test method/Standard</i>	4. Hygiene nach DIN EN 12983-1:2005-02 + AC:2009-01 4. <i>Hygiene based on DIN EN 12983-1:2005-02 + AC: 2009-01</i>	
Parameter/Prüfung <i>Parameter/test</i>	Ergebnisse <i>Results</i>	Bewertung <i>Evaluation</i>
Hygiene, 6.1.3 <i>Hygiene, 6.1.3</i> Alle Oberflächen, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen, müssen unter normalen Bedingungen einfach zu reinigen sein. <i>All surfaces that come into contact with food must be easy to clean under normal conditions.</i>	Manuelle Reinigung des Kochgeschirrs: Einfach geringer Aufwand <i>Manual cleaning of the cookware: easy slight effort</i> Anforderung erfüllt <i>Requirements fulfilled</i>	P
Test Methode/Standard <i>Test method/Standard</i>	5. Mechanische Gefahren nach DIN EN 12983-1:2005-02 + AC:2009-01 5. <i>Mechanical Hazards based on DIN EN 12983-1:2005-02 + AC: 2009-01</i>	
Parameter/Prüfung <i>Parameter/test</i>	Ergebnisse <i>Results</i>	Bewertung <i>Evaluation</i>
Mechanische Gefahren, 6.1.4 <i>Mechanical hazards, 6.1.4</i> Das Produkt muss sauber verarbeitet und frei sein von sichtbaren und fühlbaren Mängeln <i>The product has to be processed in excellent quality and shall not include visible and touchable defects</i>	Keine Grate, Späne oder scharfe Kanten fühlbar/ sichtbar <i>No burrs, splinters or sharp edges touchable/visible</i> Anforderung erfüllt <i>Requirements fulfilled</i>	P

Bureau Veritas
Consumer Products Services Germany GmbH
www.bureauveritas.de/cps
Tel.: +49 (0)40 – 740 41 – 0

Schwerin
Wilhelm-Hennemann-Str. 8, 19061 Schwerin
cps-schwerin@de.bureauveritas.com

Türkheim
Businesspark A96, 86842 Türkheim
cps-tuerkheim@de.bureauveritas.com

Geschäftsführer: Sebastian Doose, Stefan Kischka
Reg.Nr.: Schwerin HRB 3564

Hamburg
Oehleckerring 40, 22419 Hamburg
cps-hamburg@de.bureauveritas.com

Nürnberg
Thurn-und-Taxis-Str. 18, 90411 Nürnberg
cps-nuernberg@de.bureauveritas.com



Test report no. (25421)320_501669-01-01_Bratpfanne aus Aluminiumguss_VPP_RLK

Musterbeschreibung <i>Sample description</i>	Bratpfanne aus Aluminiumguss Linie INDUKTION <i>Cast aluminium frying pan line INDUCTION</i>	Muster <i>Sample(s)</i> A1
Test Methode/Standard <i>Test method/Standard</i> 6. Geometrie nach DIN EN 12983-1:2005-02 + AC:2009-01 6. Geometry based on DIN EN 12983-1:2005-02 + AC: 2009-01 und / and TSOP-0090-HB-HL		
Parameter/Prüfung <i>Parameter/test</i>	Ergebnisse <i>Results</i>	Bewertung <i>Evaluation</i>
Abmessungen, 6.2.1 <i>Dimensions, 6.2.1</i> Die Messpunkte aller angegebenen Abmessungen müssen für den Verbraucher klar dargestellt sein, z. B. in Form einer einfachen Skizze. <i>The measuring point of all stated dimensions must be clearly shown to the consumer, eg. In the form of a simple sketch.</i>	Es wurde kein Verpackungslayout bereitgestellt und dieser Prüfpunkt wird auf Grund der fehlenden Produktinformation nicht bewertet. <i>No packaging layout has been supplied and this test point is not assessed, due to non-existence product information.</i>	-.-
Nenninhalt, 6.2.2 <i>Nominal capacity, 6.2.2</i> Herstellerangabe: Keine <i>Manufacturer's indication: None</i> Der Nenninhalt darf nicht weniger betragen als der angegebene Nenninhalt. <i>The nominal capacity must not be less than the indicated nominal capacity.</i>	Gemessen bis maximaler Rand: <i>Measured up to maximum rim: 2,100 l</i> Es liegt keine Herstellerangabe vor und es erfolgt keine Bewertung für diesen Prüfpunkt. <i>There is no manufacturer information available and there is no evaluation for this test point.</i>	-.-
Bodendurchmesser d ₁ außen unten, 6.2.3 <i>Bottom diameter d₁ outside bottom, 6.2.3</i> Herstellerangabe: Keine <i>Manufacturer's indication: None</i> Jede angegebene Bodendurchmesser muss innerhalb ±10 mm des Mittelwertes liegen von zwei Messungen liegen. <i>Each indicated bottom diameter has to be within ±10 mm of the average value of two measurements.</i>	Gemessen: 187 mm <i>Measured: 187 mm</i> Es liegt keine Herstellerangabe vor und es erfolgt keine Bewertung für diesen Prüfpunkt. <i>There is no manufacturer information available and there is no evaluation for this test point.</i>	-.-
Durchmesser d ₂ außen oben, 6.2.3 <i>Diameter d₂ outside top, 6.2.3</i> Herstellerangabe: Keine <i>Manufacturer's indication: None</i> Jeder angegebene Durchmesser muss innerhalb ±5 mm des Mittelwertes liegen von zwei Messungen liegen. <i>Each indicated diameter has to be within ±5 mm of the average value of two measurements.</i>	Gemessen: 273 mm <i>Measured: 273 mm</i> Es liegt keine Herstellerangabe vor und es erfolgt keine Bewertung für diesen Prüfpunkt. <i>There is no manufacturer information available and there is no evaluation for this test point.</i>	-.-

Bureau Veritas
Consumer Products Services Germany GmbH
www.bureauveritas.de/cps
Tel.: +49 (0)40 – 740 41 – 0

Schwerin
Wilhelm-Hennemann-Str. 8, 19061 Schwerin
cps-schwerin@de.bureauveritas.com

Türkheim
Businesspark A96, 86842 Türkheim
cps-tuerkheim@de.bureauveritas.com

Geschäftsführer: Sebastian Doose, Stefan Kischka
Reg.Nr.: Schwerin HRB 3564

Hamburg
Oehleckerring 40, 22419 Hamburg
cps-hamburg@de.bureauveritas.com

Nürnberg
Thurn-und-Taxis-Str. 18, 90411 Nürnberg
cps-nuernberg@de.bureauveritas.com



Test report no. (25421)320_501669-01-01_Bratpfanne aus Aluminiumguss_VPP_RLK

Musterbeschreibung Sample description	Bratpfanne aus Aluminiumguss Linie INDUKTION Cast aluminium frying pan line INDUCTION	Muster Sample(s) A1
<p>Durchmesser d_3 innen oben, 6.2.3 <i>Diameter d_3 inside top, 6.2.3</i></p> <p>Herstellerangabe: Keine <i>Manufacturer's indication: None</i></p> <p>Jeder angegebene Durchmesser muss innerhalb ± 5 mm des Mittelwertes liegen von zwei Messungen liegen. <i>Each indicated diameter has to be within ± 5 mm of the average value of two measurements.</i></p>	<p>Gemessen: 261 mm <i>Measured: 261 mm</i></p> <p>Es liegt keine Herstellerangabe vor und es erfolgt keine Bewertung für diesen Prüfpunkt. <i>There is no manufacturer information available and there is no evaluation for this test point.</i></p>	-.-
<p>Anmerkung: <i>Remark:</i></p>	<p>Die Angaben der Hersteller beim Durchmesser von Pfannen beziehen sich im Regelfall auf den oberen inneren Rand (gemessen oben von einer Randinnenseite zur anderen Randinnenseite). <i>The manufacturer's specifications for the diameter of pans usually refer to the upper inner rim (measured from one inner side of the rim to the other).</i></p>	
<p>Bodendicke h_B, 6.2.4 <i>Bottom thickness h_B, 6.2.4</i></p> <p>Herstellerangabe: Keine <i>Manufacturer's indication: None</i></p> <p>Die durchschnittliche Bodenstärke muss mehr als 85 % der angegebenen Stärke betragen. <i>The average bottom thickness has to be more than 85 % of the indicated thickness.</i></p>	<p>Mittelwert aus 8 Messpunkten: 5,74 mm <i>Average value from 8 measuring points: 5,74 mm</i></p> <p>Es liegt keine Herstellerangabe vor und es erfolgt keine Bewertung für diesen Prüfpunkt. <i>There is no manufacturer information available and there is no evaluation for this test point.</i></p>	-.-

Musterbeschreibung Sample description	Bratpfanne aus Aluminiumguss Linie INDUKTION Cast aluminium frying pan line INDUCTION	Muster Sample(s) A2
Test Methode/Standard Test method/Standard	7. Form des Bodens nach DIN EN 12983-1:2005-02 + AC:2009-01 <i>7. Base form based on DIN EN 12983-1:2005-02 + AC: 2009-01</i>	
Parameter/Prüfung Parameter/test	Ergebnisse Results	Bewertung Evaluation
<p>Form des Bodens, 6.2.5. <i>Base form, 6.2.5</i></p> <p>Der Boden darf, von der Unterseite betrachtet, nicht konvex sein. Eine Bodendurchbiegung nach außen ist nicht zulässig. <i>When viewed from the underside of the bottom surface, the bottom cavity should not be convex. A bottom cavity towards the outside is unacceptable.</i></p>	<p>Der Boden des Prüfmusters wies von der Unterseite betrachtet eine konkave Form auf. <i>The pan bottom of the tested sample has a concave shape when viewed from the underside.</i></p> <p>Anforderung erfüllt <i>Requirements fulfilled</i></p>	P

Bureau Veritas
Consumer Products Services Germany GmbH
www.bureauveritas.de/cps
Tel.: +49 (0)40 – 740 41 – 0

Schwerin
Wilhelm-Hennemann-Str. 8, 19061 Schwerin
cps-schwerin@de.bureauveritas.com

Türkheim
Businesspark A96, 86842 Türkheim
cps-tuerkheim@de.bureauveritas.com

Geschäftsführer: Sebastian Doose, Stefan Kischka
Reg.Nr.: Schwerin HRB 3564

Hamburg
Oehleckerring 40, 22419 Hamburg
cps-hamburg@de.bureauveritas.com

Nürnberg
Thurn-und-Taxis-Str. 18, 90411 Nürnberg
cps-nuernberg@de.bureauveritas.com



Test report no. (25421)320_501669-01-01_Bratpfanne aus Aluminiumguss_VPP_RLK

Musterbeschreibung Sample description	Bratpfanne aus Aluminiumguss Linie INDUKTION Cast aluminium frying pan line INDUCTION	Muster Sample(s) A3
Test Methode/Standard Test method/Standard	8. Gitterschnittprüfung in Anlehnung an DIN EN 12983-1:2005-02 + AC:2009-01 und DIN EN ISO2409:2007-08 8. Cross cut test based on DIN EN 12983-1:2005-02 + AC: 2009-01 and DIN EN ISO 2409: 2007-08	
Parameter/Prüfung Parameter/test	Ergebnisse Results	Bewertung Evaluation
Gitterschnittprüfung 8.4.1 Cross cut test 8.4.1 Die Ablösung der Beschichtung darf die Klassifizierung 2 nicht überschreiten. The delamination of the coating must not exceed classification 2.	Gitterschnittkennwert, Klassifizierung: 0 Cross-cut value, classification: 0 Die Schnittränder sind vollkommen glatt; keines der Quadrate des Gitters ist abgeplatzt The cut edges are completely smooth, none of the squares of the grid is chipped Anforderung erfüllt Requirement fulfilled	P

Musterbeschreibung Sample description	Bratpfanne aus Aluminiumguss Linie INDUKTION Cast aluminium frying pan line INDUCTION	Muster Sample(s) A1
Test Methode/Standard Test method/Standard	9. Ausgießverhalten nach DIN EN 12983-1:2005-02 + AC:2009-01 9. Pour out behavior based on DIN EN 12983-1:2005-02 + AC: 2009-01	
Parameter/Prüfung Parameter/test	Ergebnisse Results	Bewertung Evaluation
Ausgießverhalten, 9.1 Pour out behaviour, 9.1 Prüfmittel: Wasser Test equipment: water Das Wasser muss sauber vom Rand abfließen. Es darf kein andauerndes Tröpfeln auftreten, jedoch ist es erlaubt, dass einzelne Tröpfchen an der Seitenwand zurücklaufen. Flache Teile, wie z. B. Bratpfannen, Omelett-Pfannen, werden nur geprüft, wenn sie über eine Ausgusstülle verfügen. The water shall flow cleanly from the rim. No continuous dripping is allowed. Individual droplets flow back to the sidewall is acceptable. Flat parts, e.g. frying pans, omelette pans, are only tested if they have a pouring spout.	Die Bratpfanne hat keine Ausgusstülle, die Prüfung wurde dennoch durchgeführt und das Wasser läuft sauber vom Rand ab, nur einzelne Tröpfchen laufen an der Seitenwand zurück The frying pan does not have a pouring spout, the test was nevertheless carried out and the water runs cleanly off the rim, only individual droplets run back along the side wall Anforderung erfüllt Requirement fulfilled	P

Bureau Veritas
Consumer Products Services Germany GmbH
www.bureauveritas.de/cps
Tel.: +49 (0)40 – 740 41 – 0

Schwerin
Wilhelm-Hennemann-Str. 8, 19061 Schwerin
cps-schwerin@de.bureauveritas.com

Türkheim
Businesspark A96, 86842 Türkheim
cps-tuerkheim@de.bureauveritas.com

Geschäftsführer: Sebastian Doose, Stefan Kischka
Reg.Nr.: Schwerin HRB 3564

Hamburg
Oehleckerring 40, 22419 Hamburg
cps-hamburg@de.bureauveritas.com

Nürnberg
Thurn-und-Taxis-Str. 18, 90411 Nürnberg
cps-nuernberg@de.bureauveritas.com



Test report no. (25421)320_501669-01-01_Bratpfanne aus Aluminiumguss_VPP_RLK

Musterbeschreibung <i>Sample description</i>	Bratpfanne aus Aluminiumguss Linie INDUKTION <i>Cast aluminium frying pan line INDUKTION</i>	Muster Sample(s) A2
Test Methode/Standard <i>Test method/Standard</i>	10. Temperaturwechselbeständigkeit des Bodens nach DIN EN 12983-1:2005-02 + AC:2009-01 <i>10. Thermal shock resistance of the base based on DIN EN 12983-1:2005-02 + AC: 2009-01</i>	
Parameter/Prüfung <i>Parameter/test</i>	Ergebnisse <i>Results</i>	Bewertung <i>Evaluation</i>
Temperaturwechselbeständigkeit des Bodens, 9.2 <i>Thermal shock resistance of the base, 9.2</i> Nach der Prüfung der Temperaturwechselbeständigkeit gemäß Anhang M darf der Boden keine konvexe Form aufweisen. <i>After testing the thermal shock resistance according to Annex M, the base shall not be convex.</i>	Der Boden des Prüfmusters wies eine konkave Form auf. <i>The pan bottom of the tested sample has a concave shape.</i> Anforderung erfüllt <i>Requirement fulfilled</i>	P

Musterbeschreibung <i>Sample description</i>	Bratpfanne aus Aluminiumguss Linie INDUKTION <i>Cast aluminium frying pan line INDUKTION</i>	Muster Sample(s) A1 – A3
Test Methode/Standard <i>Test method/Standard</i>	11. Produktinformation nach DIN EN 12983-1:2005-02 (2020-03) <i>11. Product information based on DIN EN 12983-1:2005-02 (2020-03)</i>	
Parameter/Prüfung <i>Parameter/test</i>	Ergebnisse <i>Results</i>	Bewertung <i>Evaluation</i>
Produktinformation, 10.1 Informationen an der Verkaufsstelle und 10.2 Gebrauchs- und Pflegeanleitungen <i>Product information, 10.1 point of sale information and 10.2 care and use instructions</i>	Es wurde kein Verpackungslayout und es wurden keine Gebrauchshinweise bereitgestellt und dieser Prüfpunkt wird auf Grund der fehlenden Produktinformation nicht bewertet. <i>No packaging layout and no instructions for use were supplied and this test point is not assessed, due to non-existence product information.</i>	-.-

Das Prüfergebnis bezieht sich ausschließlich auf das angelieferte Prüfstück. Proben werden nicht länger als 3 Monate aufbewahrt. Ohne schriftliche Genehmigung des Prüflaboratoriums ist eine auszugsweise Vervielfältigung des Prüfberichtes nicht gestattet. Parameter die nicht durch BVCPs Germany's Analysenspektrum abgedeckt werden, können an akkreditierte Laboratorien fremd vergeben werden. Die Akkreditierung bezieht sich auf die in der Akkreditierungsurkunde genannten Kompetenzbereiche.

The result relates only to the tested item. Samples are not stored longer than 3 months. The report shall not be reproduced except full without the written approval of the testing laboratory. Parameters which are not covered by the lab's testing scope are subcontracted to laboratories with government approval. The accreditation relates to competences given in the accreditation certificate.

Hamburg, 16.11.2021

Alexander Meike

Karin Diercks

Standort, Datum
Location, date

Unterschrift Laborleiter Hardlines
Signature Hardlines Supervisor

Unterschrift Qualitätsprüfer Hardlines
Signature of Quality Engineer Hardlines

Ende der Ergebnisdarstellung

No results printed beyond this point in the report.

Bureau Veritas
Consumer Products Services Germany GmbH
www.bureauveritas.de/cps
Tel.: +49 (0)40 – 740 41 – 0

Schwerin
Wilhelm-Hennemann-Str. 8, 19061 Schwerin
cps-schwerin@de.bureauveritas.com

Türkheim
Businesspark A96, 86842 Türkheim
cps-tuerkheim@de.bureauveritas.com

Geschäftsführer: Sebastian Doose, Stefan Kischka
Reg.Nr.: Schwerin HRB 3564

Hamburg
Oehleckerring 40, 22419 Hamburg
cps-hamburg@de.bureauveritas.com

Nürnberg
Thurn-und-Taxis-Str. 18, 90411 Nürnberg
cps-nuernberg@de.bureauveritas.com